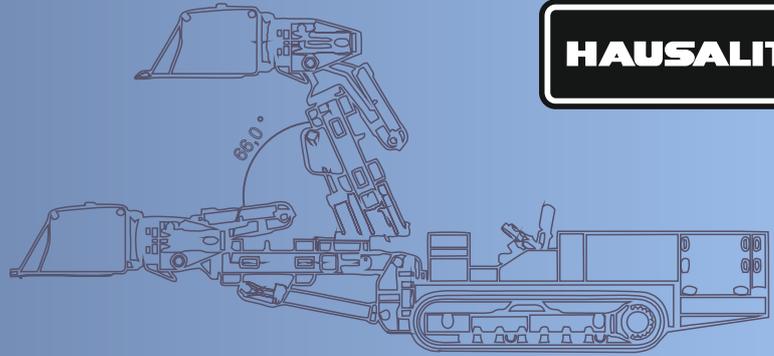


HAUSALIT

HS-M



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

1 Maschine - 5 Arbeitsbereiche

Schnellwechsell-system



Basismaschine mit Teleskopausleger und patentiertem

Schnellwechselsystem mit integrierter vollautomatischer Schlauchkupplungsfunktion



Sohlensaubrecher



Querschneidkopffräser



450 l Senkschaufel



Arbeitsbühne



aktivierte Schaufel mit starrem Ausleger einsetzbar

OHNE Schnellwechselsystem

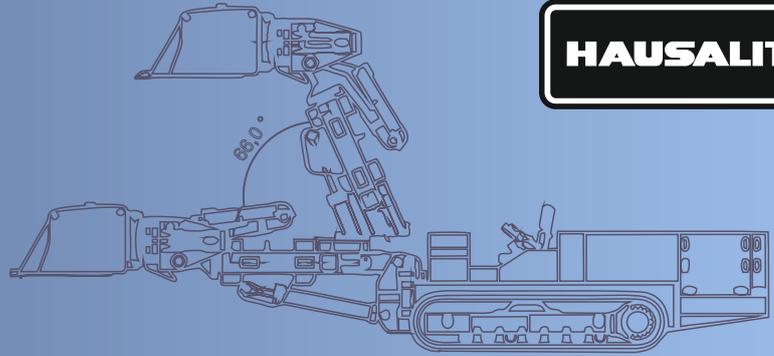


Seitenkippschaufel mit gekröpftem Ausleger



HAUSALIT GmbH Mining - Hydraulik - Maschinenbau
Justus-von-Liebig-Straße 2 - D-66280 Sulzbach/Saar
Tel.: +49-(0)6897-5005-0 - Fax: +49-(0)6897 -5005-55
e-mail: info@hausalit.com - http://www.hausalit.com

HS-M



HAUSALIT

MULTITALENT Senk-und Lademaschine

Trägerfahrzeug

Technische Beschreibung

Die Entwicklung und Konstruktion der HS MULTITALENT beruht auf dem Konzept einer Basismaschine als Trägerfahrzeug zum Anbau verschiedener Ausleger und Arbeitsgeräte für mehrere Anwendungsgebiete im Bergbau und im Tunnelbau.

Die neueste Weiterentwicklung der HAUSALIT Senkmaschinen HS stellt der Anbau einer hydraulischen Schnellwechseinrichtung mit automatischer Schlauchkupplungsfunktion dar. Durch diese Einrichtung ist es möglich verschiedene Anbaugeräte in wenigen Minuten an der Maschine zu wechseln. Durch die automatische Schlauchkupplungsfunktion entfällt dabei bei hydraulisch betriebenen Anbaugeräten das Umschließen der Schlauchleitungen.

Das **Trägergerät** ist eine kompakte und robuste Konstruktion im Baukastenprinzip mit:

- ◆ Ergonomisch und übersichtlich gestaltetem Fahrerstand
- ◆ Schwenksäule mit Schwenkzylindern zur Aufnahme der verschiedenen Ausleger
- ◆ angeschraubter Schwenksäulenaufnahme.
- ◆ Raupenfahrwerken angetrieben von Einschub-Verstellmotoren und Kompaktgetriebe
- ◆ Load-Sensing geregeltem Hydrauliksystem
- ◆ Joy-Stick-Steuer-elementen mit Bergbausicherung
- ◆ Elektrisch oder pneumatischem Antrieb

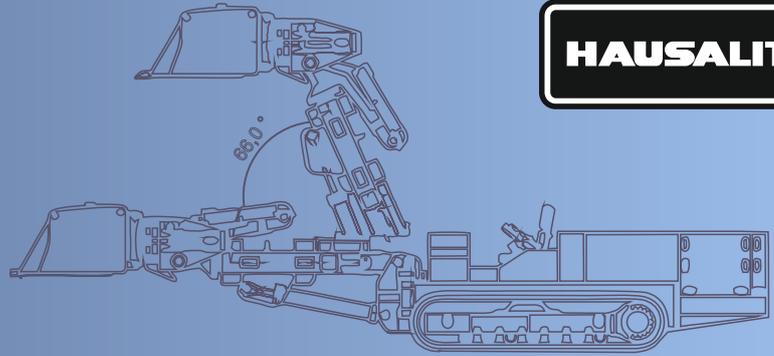
Die an der Schwenksäule angeschlagenen Ausleger können nach rechts und links um je 27° geschwenkt werden, Ausleger mit Schwenkgelenk können das angebaute Zubehör zusätzlich um je 30° schwenken.

Der **Rumpf** ist eine stabile Stahlblechkonstruktion, angelegt als Haupt-Hydrauliktank und dient zur Anbringung von:

- ◆ Raupenfahrwerken
- ◆ Heckteil mit Antriebseinheit
- ◆ Kühlung
- ◆ Zusatztank
- ◆ Fahrer- und Steuerstand
- ◆ Schwenksäule

HS-M

HAUSALIT



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

Trägerfahrzeug



Technische Daten Trägerfahrzeug

Länge	mm	3.920
Breite	mm	1.160
Höhe	mm	1.210
Gewicht	kg	8.200

Hydraulikanlage

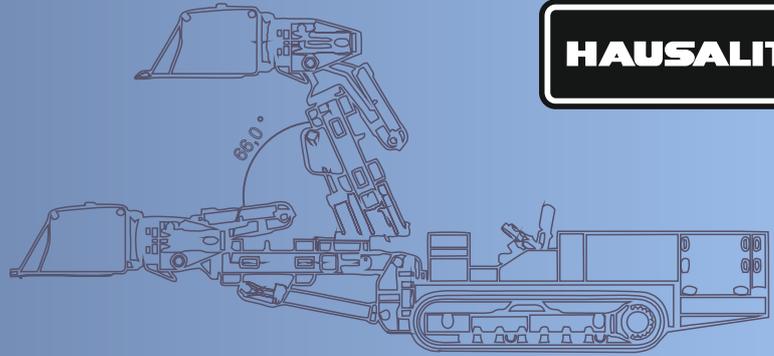
Load-Sensing, vorgesteuert

Antriebsmotor	KW	55
Axialkolbenpumpe	l/min	180
Betriebsdruck	bar	180
Öl-Wasserkühler	KW	55-155
Ölbehälter	Liter	250
Filter		
Druckfilter	400l/min	25µ
Rücklaufilter	400l/min	16µ
Hydraulikflüssigkeit	Typ	HFC-E, Mineralöl

Fahrwerk

Baugröße	Typ	B1
Kette	Glieder	39
Teilung	mm	140
Breite	mm	260
Bodenfreiheit	mm	200
Fahrgeschwindigkeit	m/sec	0,5/1,0
Fahrertriebe		Kompaktgetriebe mit Einschubverstellmotor

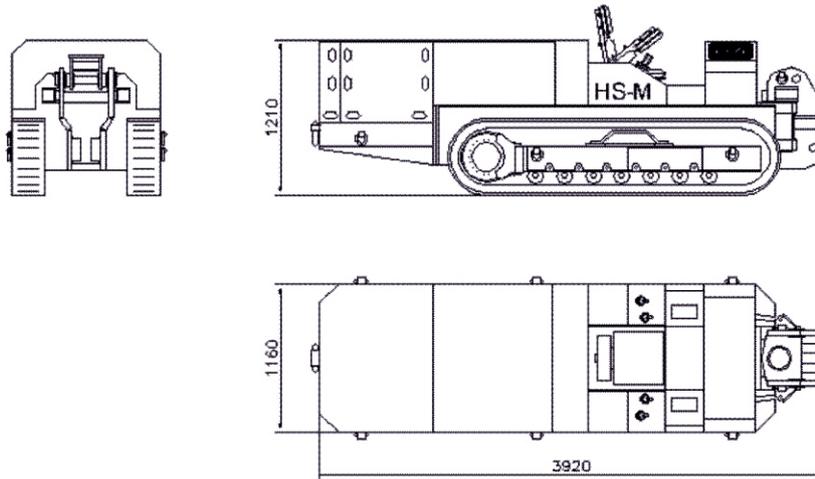
HS-M



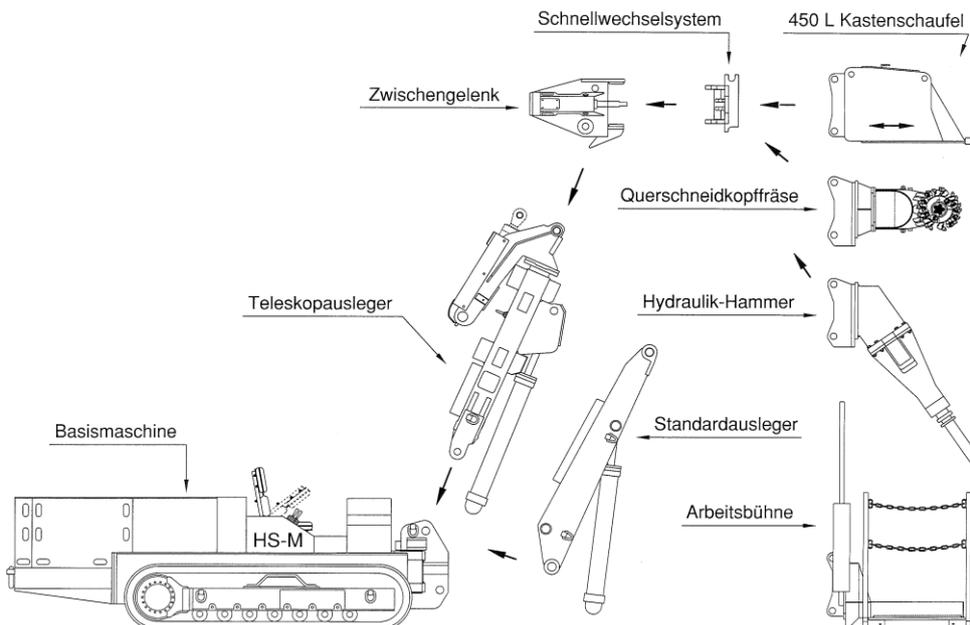
MULTITALENT Senk-und Lademaschine

Trägerfahrzeug

Maßzeichnung des Trägerfahrzeuges

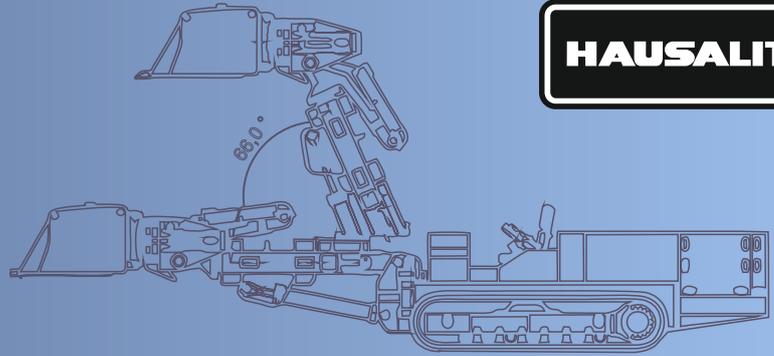


Darstellung HS-M als Senkmaschine mit möglichen Anbauteilen



HS-M

HAUSALIT

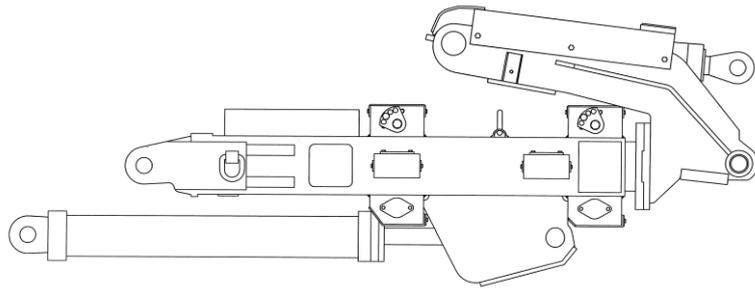


MULTITALENT Senk-und Lademaschine

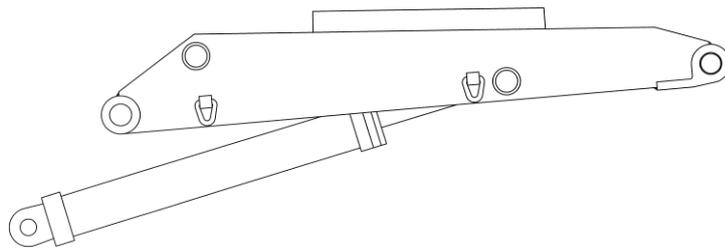
Auslegervarianten

Nachstehende Ausleger stehen zum Anbau an die Schwenksäule am Trägerfahrzeug zur Verfügung:

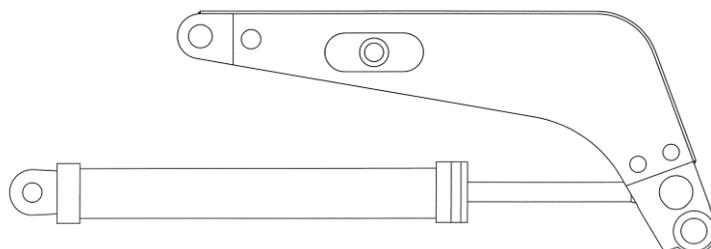
Teleskopausleger



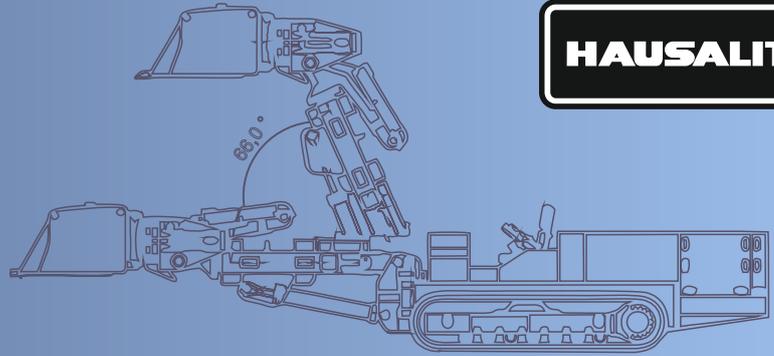
Starrer Ausleger



Gekröpfter Ausleger



HS-M



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

Schnellwechseleinrichtung

mit integrierter vollautomatischer Schlauchkupplungsfunktion
für minutenschnellen Werkzeugwechsel
- zum Anbau an Teleskopausleger -

Die neueste Weiterentwicklung der HAUSALIT Senkmaschinen vom Typ HS-M, stellt der Anbau einer hydraulischen Schnellwechseleinrichtung mit automatischer Schlauchkupplungsfunktion dar. Durch diese Einrichtung ist es möglich verschiedene Anbaugeräte in wenigen Minuten an der Maschine zu wechseln. Durch die automatische Schlauchkupplungsfunktion entfällt bei hydraulisch betriebenen Anbaugeräten das Umschließen der Schlauchleitungen.



Hydraulik-Hammer



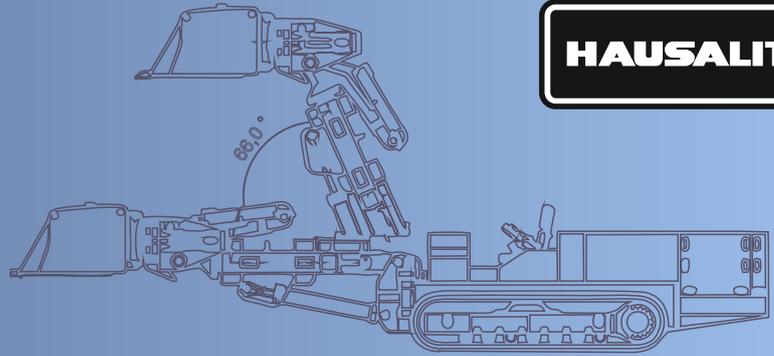
Querschneidkopffräse

450L/350L
Senkschaufel

Arbeitsbühne

HS-M

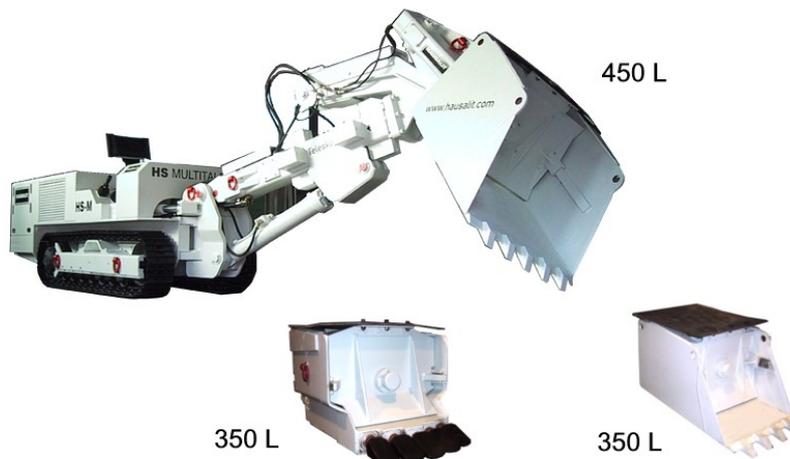
HAUSALIT



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

als Senkmaschine mit

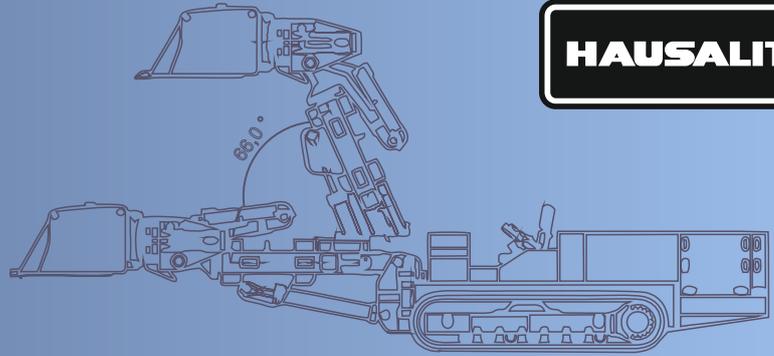
- Teleskopausleger oder starrem Ausleger
- Schnellwechseleinrichtung
- Senkschaufel 450 I / 350 I oder aktivierter Schaufel 350 I*



Technische Daten HS-M als Senkmaschine					
		Teleskopausleger 500 mm Hub		Starrer Ausleger	
		Schaufel 450L	Schaufel 350L	Schaufel 450L	Schaufel 350
Gesamtlänge	mm	7.500 (8.000)	7.160 (7.590)	7.430	7.090
Gesamtgewicht	kg	10.120 kg	10.055 kg	9.680 kg	9.615 kg
Schwenkwinkel:					
Ausleger		27°	27°	27°	27°
Schaufel		30°	30°	30°	30°
Senkbreite aus dem Stand	mm	3.370 (3.790)	3.210 (3.670)	3.300	3.150
Schaufelentladehöhe	mm	2.795 (3.245)	2.755 (3.200)	2.720	2.680
zul. Quemeigung	gon	8	8	12	12
Einfallen/Ansteigen	gon	25	25	25	25

*nur zum Anbau an starren Ausleger ohne Schnellwechselsystem

HS-M



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

als Sohlensaufbrecher mit

- Teleskopausleger oder starrem Ausleger
- Schnellwechseleinrichtung
- Hydraulik-Hammer SB Scaler

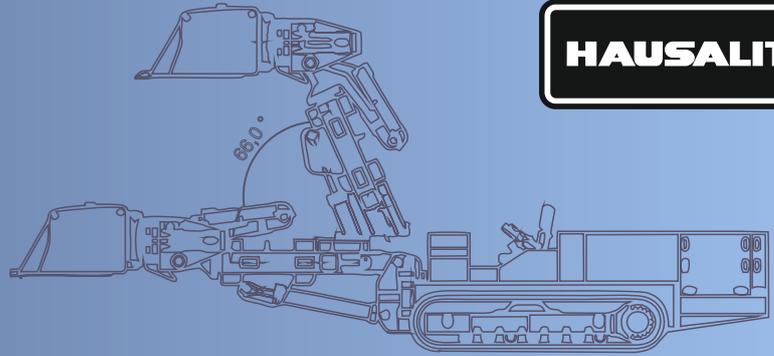


Technische Daten Hydraulik-Hammer

Länge ohne Werkzeug	mm	925
Betriebsgewicht mit Adapter	kg	ca. 580
Schlagzahl	1/min	900-1010
Betriebsdruck	bar	100-110
Öl-Volumenstrom	l/min	50-100
Werkzeugschaft-Durchmesser	mm	95

HS-M

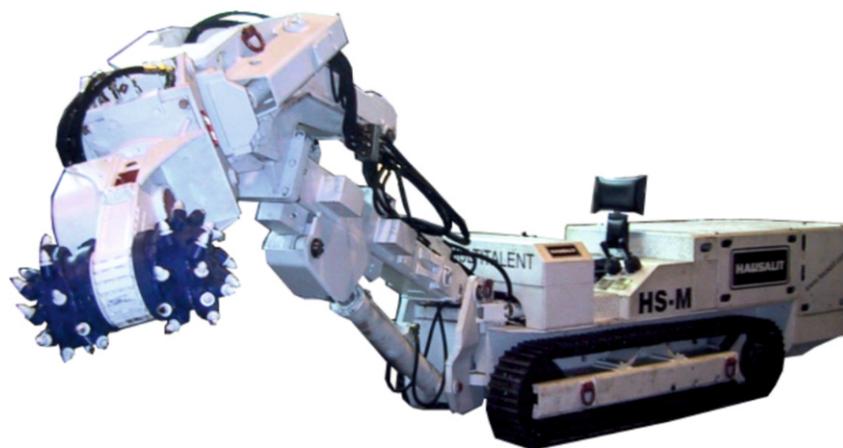
HAUSALIT



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

als Fräsmaschine mit

- Teleskopausleger oder starrem Ausleger
- Schnellwechseleinrichtung
- Querschneidkopfräse ER 250 oder ER 600



Technische Daten Querschneidkopfräsen

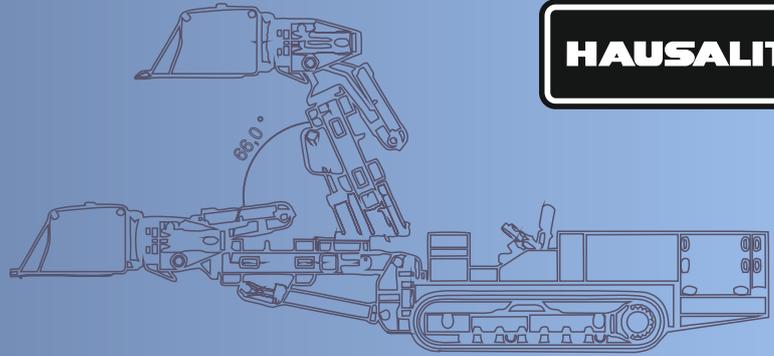
Querschneidkopfräse	Serie ER 250	Serie ER 600
Schneidkopfdurchmesser	400 mm	575 mm
Schneidkopfbreite	620 mm	780 mm
Ölmenge	40 bis max. 100 l/min	120 bis max. 170 l/min
Betriebsdruck max. p.	350 bar	350 bar
Fräsen von Gestein bis zu einer maximalen Druckfestigkeit von ca. Gewicht	40 Mpa 450 kg	50 Mpa 900 kg

Anmerkungen:

Durch geänderte Meißelstellung und Meißelanzahl konnten im Einsatz auch schon weit größere Gesteinhärten bearbeitet werden.

Beim Einsatz der Serie 600 muss die Maschine mit Elektromotor = 60 KW und einer Axialkolbenpumpe mit einem Fördervolumen von 200 l/min betrieben werden.

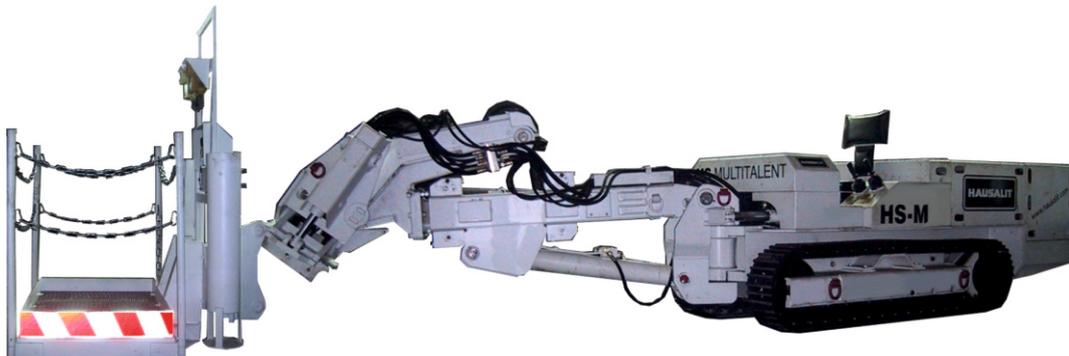
HS-M



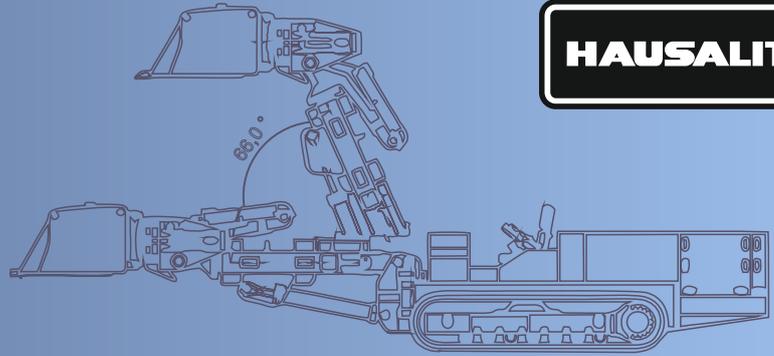
MULTITALENT Senk-und Lademaschine

als Bühnenmaschine
mit

- Teleskopausleger oder starrem Ausleger
- Schnellwechseleinrichtung
- Arbeitsbühne HSB 500; HSB 2000 oder HSB-HY 500



HS-M

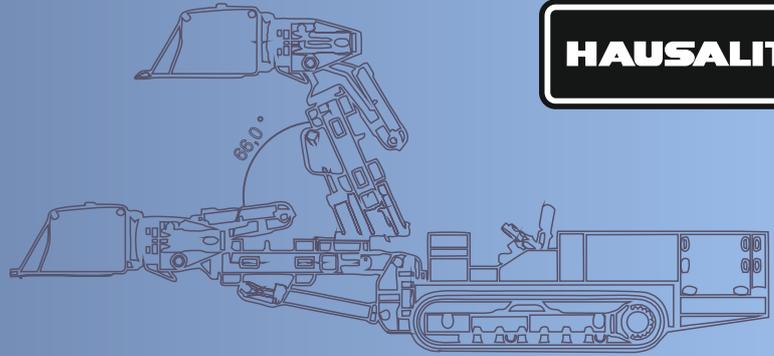


HAUSALIT

MULTITALENT Senk-und Lademaschine als Bühnenmaschine mit

Technische Daten Arbeitsbühnen			
Arbeitsbühne	HSB 500	HSB 2000	HSB-HY 500
Korbfläche max. Belastung	895 x 1.125 mm 500 kg	1.850 x 1.125 mm 250 kg	895 x 1.125 mm 500 kg mit hydraulischer Steuerung
			

HS-M



MULTITALENT Senk-und Lademaschine

**als Lademaschine
mit**

- Gekröpftem Ausleger
- Seitenkippschaufel 600 l

